

Automation Portofolio

Menerima jasa pengerjaan panel elektrik dan control automatic.



PLC & HMI SUPPORT DEVELOPMENT

Mesin Press Hidraulik Matic

Kami telah mengembangkan modul kendali otomatis untuk mesin press hidrolik pencetak bata, genting, dan batako. Hanya dengan sekali tombol, mesin mampu beroperasi secara terus menerus dengan variable yang dapat di atus, antara lain, cycle time, Load Time, Feed Time dll.



IoT Module

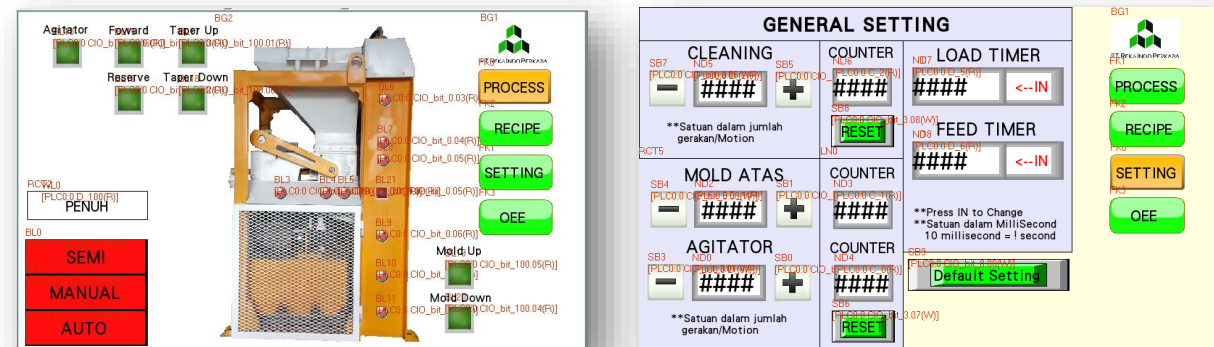
Desktop & Mobile Control.

Jumlah produksi, Total Loading Time, Smart Maintenance.



HMI (Human Machine Interface)

Semua parameter dapat dikontrol dan seluruh sensor terintegrasi dengan layar.

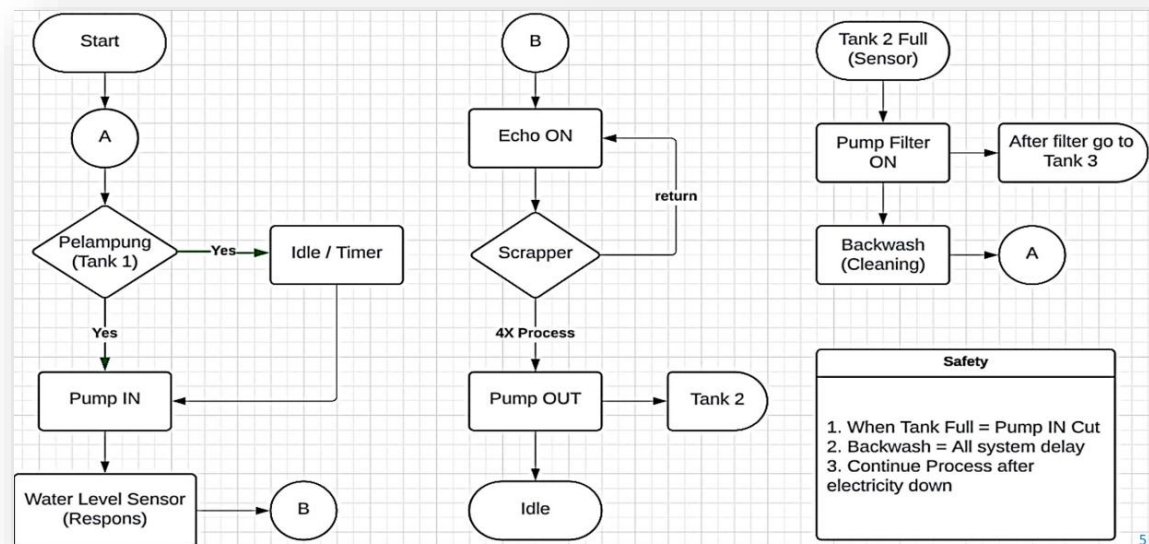
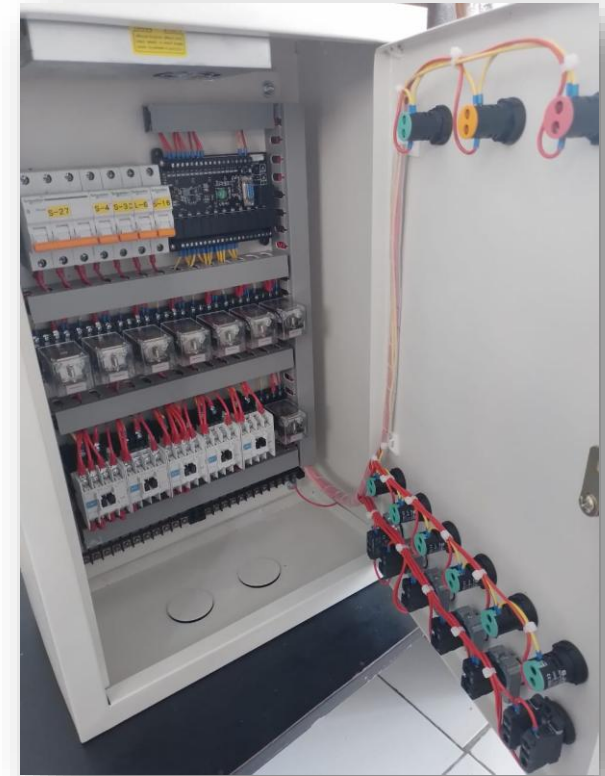


Electrocoagulant IPAL



Penjelasan Singkat tentang Electrocoagulation: Dalam proses electrocoagulation, digunakan **elektroda logam** (biasanya alumunium atau besi) yang diberi arus listrik. Arus ini menyebabkan pelepasan ion logam dari elektroda. Ion-ion ini kemudian bereaksi dengan partikel-partikel pengotor (seperti zat organik, logam berat, atau koloid) dalam air, membentuk **flok (gumpalan)** yang kemudian bisa mengendap atau disaring.

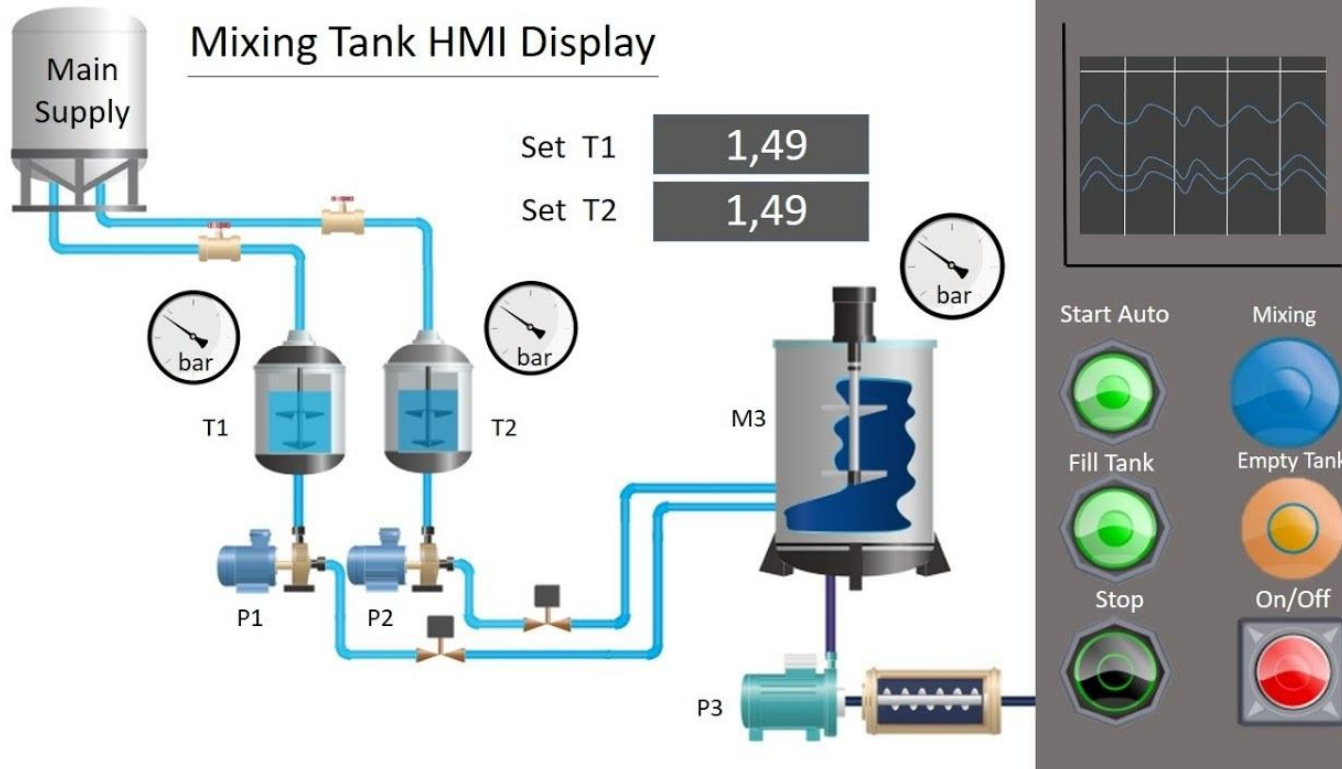
Fungsi Electrocoagulant: Elektroda bisa disebut sebagai **electrocoagulant** karena mereka menghasilkan zat koagulan secara langsung dari proses elektrolisis.



ECO Electrocoagulant

Electrocoagulation—sebuah teknik untuk mengolah air limbah atau cairan lain dengan menggunakan arus listrik untuk mengendapkan kotoran atau kontaminan dari dalam air.

Mixing Tank



HMI (Human Machine Interface)

Semua parameter dapat dikontrol dan seluruh sensor terintegrasi dengan layar.

Dengan tampilan mempermudah operator.

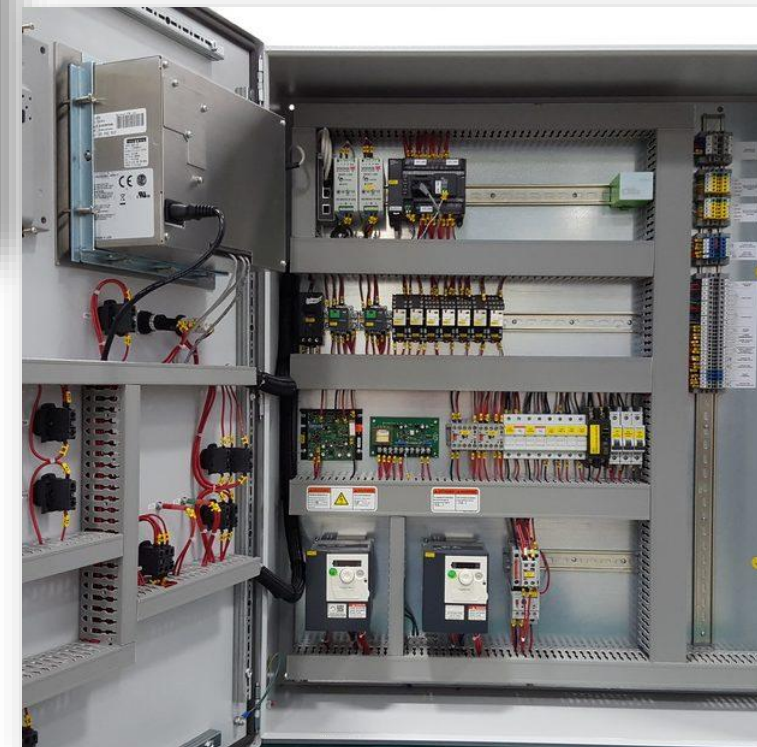
PLC (Programmable Logic Controller)

Mengontrol proses otomatisasi:

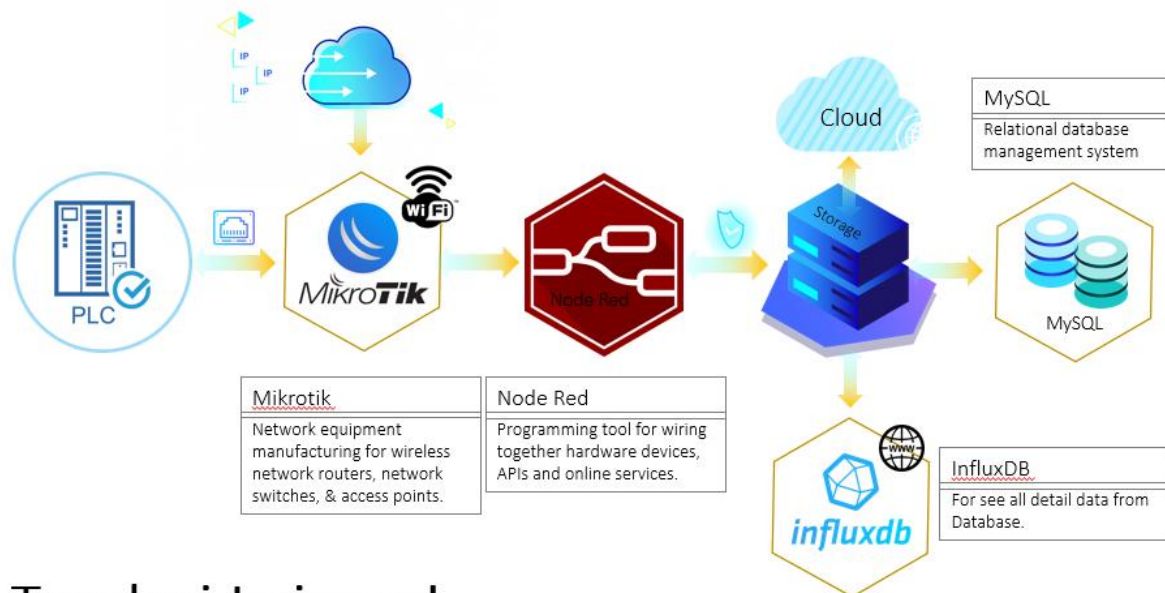
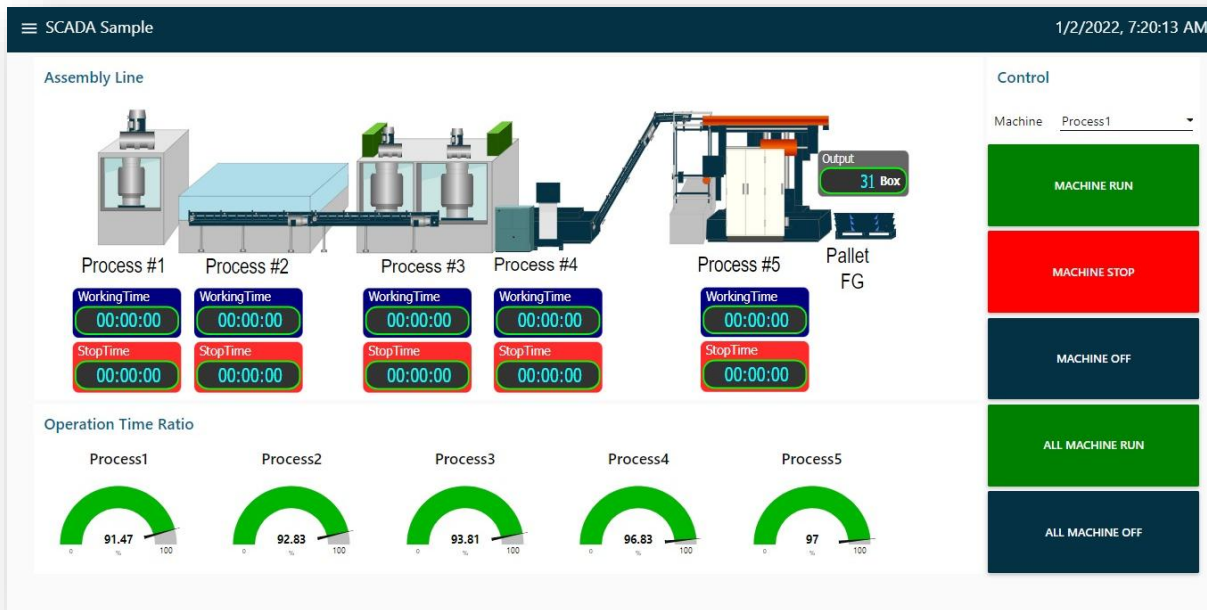
PLC dapat mengontrol berbagai mesin dan peralatan dalam proses produksi, seperti jalur perakitan, mesin pemotong, dan berbagai peralatan lainnya.

Memantau dan mengambil tindakan:

PLC dapat memantau berbagai parameter proses (seperti suhu, tekanan, level) dan mengambil tindakan yang diperlukan berdasarkan kondisi yang terdeteksi.



SCADA Line Production



Topologi Jaringan!

SCADA

SCADA adalah singkatan dari **Supervisory Control and Data Acquisition**. Dalam bahasa Indonesia, SCADA bisa diartikan sebagai **Sistem Pengawasan dan Akuisisi Data**.

SCADA adalah sistem yang digunakan untuk **memantau dan mengendalikan** proses industri dari jarak jauh secara otomatis.

Fungsi SCADA:

- **Monitoring real-time:** Menampilkan data dari proses industri secara langsung.
- **Kontrol jarak jauh:** Operator bisa menyalakan/mematikan mesin atau mengatur proses dari jarak jauh.
- **Pencatatan data:** Menyimpan data operasional untuk analisis dan laporan.
- **Alarm dan notifikasi:** Memberi peringatan jika terjadi gangguan atau kondisi abnormal.
- **Otomatisasi proses:** Membantu proses berjalan lebih efisien dan minim intervensi manusia.

IoT Module

IoT adalah singkatan dari **Internet of Things** atau dalam bahasa Indonesia disebut Internet untuk Segala atau Internet Benda. Ini adalah konsep di mana berbagai perangkat fisik dapat terhubung ke internet dan saling berkomunikasi, mengumpulkan, dan bertukar data.

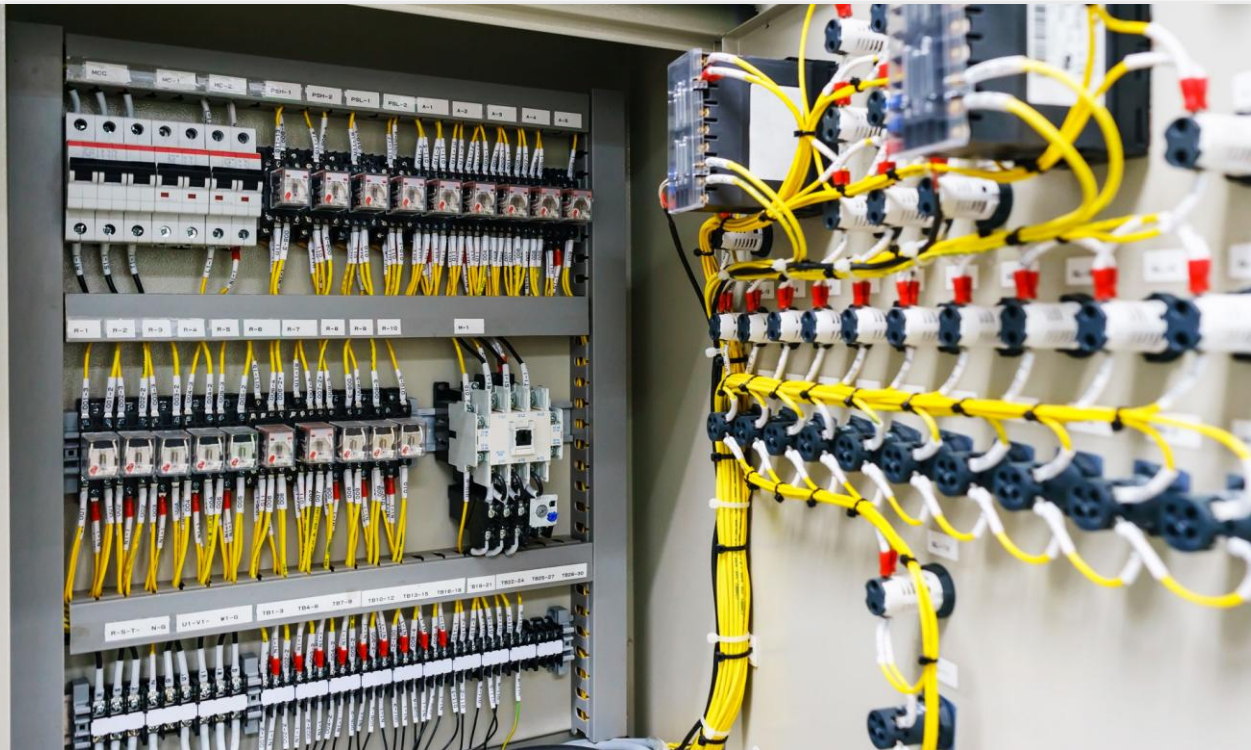
Tujuan IoT:

- Meningkatkan efisiensi
- Menghemat biaya
- Memberi kemudahan

Panel MDP & SDP

MDP

Main Distribution Panel, adalah panel distribusi listrik utama setelah panel LVMDP yang mendistribusikan daya listrik tegangan 380/220 V ke berbagai sirkuit di dalam bangunan. Panel ini berfungsi sebagai pusat kendali listrik dan dapat disebut juga sebagai pusat beban atau papan saklar.



SDP

Sub Distribution Panel adalah panel distribusi yang berfungsi untuk membagi daya listrik dari panel utama (Main Distribution Panel/MDP) ke berbagai zona atau area di dalam suatu bangunan. Panel SDP digunakan untuk membagi dan mengontrol distribusi listrik ke berbagai beban atau sub-panel lainnya.